



Jubilerstwo



Protetyka



Produkcja narzędzi  
protetycznych



Precyzyjna  
inżynieria



Produkcja średnio-  
i wysokoseryjna



Małe modele  
o bardzo  
szczegółowych  
detalach

# zortrax

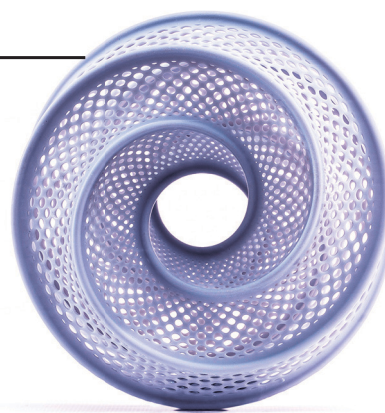
## Inkspire

# Szybka praca i chirurgiczna precyzja



Drukarka 3D Zortrax Inkspire

Wielkość  
pojedynczego  
piksela  
50 mikronów



Obszar  
roboczy  
132 x 74 x 175 mm

### › Szybki druk 3D z żywic

Zortrax Inkspire pracuje ze stałą prędkością bez względu na to, ile obszaru roboczego jest w użyciu. Seria modeli wypełniająca całą platformę drukuje się w tym samym czasie, co jeden egzemplarz. Dlatego Inkspire osiąga wydajność umożliwiającą szybkie zwiększenie wolumenu produkcji.

### › Najwyższa precyzja

Warstwa drukowanego modelu jest wyświetlana na ekranie LCD o wysokiej rozdzielczości, za pośrednictwem znajdującego się poniżej źródła światła UV LCD. Inkspire może wydrukować z wysoką dokładnością nawet bardzo małe detale, niemal niewidoczne dla ludzkiego oka.

### › Doskonała łączność

Inkspire może z powodzeniem zostać użyte do budowy dużych farm druku 3D, dzięki możliwości zdalnego zarządzania. Drukarka 3D może być sterowana za pomocą Wi-Fi lub Ethernet, modele mogą być także dostarczane przez pamięć USB.

### › Łatwe usuwanie podpór

Struktury podporowe drukowane na Inkspire są łatwe do usunięcia. Dodatkowy czas naświetlania sprawia, że są twardsze i minimalizuje powierzchnię ich styku z modelem, a opcja podpór kulkowych pozwala je szybko odłamać bez uszkodzania wydruku.

### › Kompatybilność z zewnętrznymi żywicami

Inkspire pracuje ze wszystkimi żywicami utwardzanymi światłem o długości fali 405 nm. Pełna wydajność jest zachowana zarówno z dedykowanymi, jak i zewnętrznymi materiałami. To użytkownicy decydują jaki materiał będzie najlepszy dla ich projektów.



Prototypy opakowań



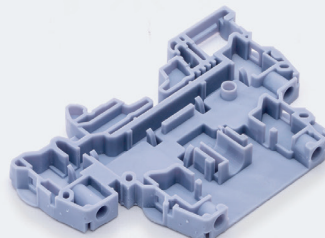
Jubilerska forma do odlewania precyzyjnego



Szablon chirurgiczny umieszczony na modelu wyciskowym



Modele koron i mostów protetycznych



Obudowa do stycznika elektrycznego

#### PARAMETRY URZĄDZENIA

Obszar roboczy	132 x 74 x 175 mm
Kalibracja platformy	Automatyczna
Struktury podporowe	Usuwalne mechanicznie – drukowane z materiału modelowego
Źródło światła	Zintegrowane światło UV (długość fali 405 nm)
Łączność	Wi-Fi, Ethernet, USB
System operacyjny	Android
Procesor	Quad Core
Wyświetlacz	Dotykowy, 4" IPS 800 x 480
Zewnętrzne materiały	Obsługiwane

#### CHARAKTERYSTYKA OPROGRAMOWANIA

Pakiet oprogramowania	Z-SUITE
Obsługiwane typy plików	.stl, .obj, .dxf, .3mf, .zcodex
Wspierane formaty	.cws, .zcodex
Obsługiwane systemy operacyjne	Mac OS X / Windows 7 i nowsze wersje

#### PARAMETRY PROCESU DRUKU

Technologia druku	UV LCD
Wielkość piksela	50 mikronów
Grubość warstwy	25, 50, 100 mikronów
Prędkość wydruku	20-36 mm/h

#### PARAMETRY TEMPERATUROWE

Temperatura pomieszczenia dla pracującego urządzenia	20-30°C
Temperatura przechowywania	0-35°C

#### PARAMETRY ELEKTRYCZNE

Natężenie prądu wejściowego	110 V ~5,9 A 50/60 Hz; 240 V ~2,5 A 50/60 Hz
Maksymalny pobór mocy	75 W

#### ZAWARTOŚĆ ZESTAWU

Drukarka 3D, Z-SUITE, Starter Kit, Zortrax Resin Basic (500 ml)
---

